

I3000D

Technische Daten

Kammerinnenmass	740 x 860 x 230 mm*
Aussenmass	1600 x 1210 x 1130 mm*
Siegellänge	4 x 630 mm
Vakuumpumpe	160 m ³ /h
Gewicht	480 kg
Stromanschluss	3 Phasen, 400 V, 50 Hz**

** Breite x Tiefe x Höhe; ** Sonderspannungen auf Anfrage

Schweissbalkenanordnung



ERME Qualitätsmerkmale



Langlebigkeit

ERME Vakuumaschinen werden ausschliesslich aus hochwertigen Einzelkomponenten gefertigt: rostfreier Edelstahl, spritzwassergeschützte Elemente und Hochleistungspumpen von Busch – zu 100 % „Made in Germany“. Klare Baustruktur, robuste Technik und durchdachtes Design garantieren langlebige Funktionsbereitschaft.



Bedienerfreundlichkeit

Die intuitive Sensorsteuerung CP-E5 ermöglicht ein einfaches und exaktes Einstellen wichtiger Betriebsparameter. Über die Speicherfunktion können voreingestellte Werte wieder aufgerufen werden. Die durchdachte und ergonomische Bauweise der Maschinen ermöglicht bedienerfreundliches Arbeiten und gewährleistet optimale Verpackungsergebnisse.



Siegelung

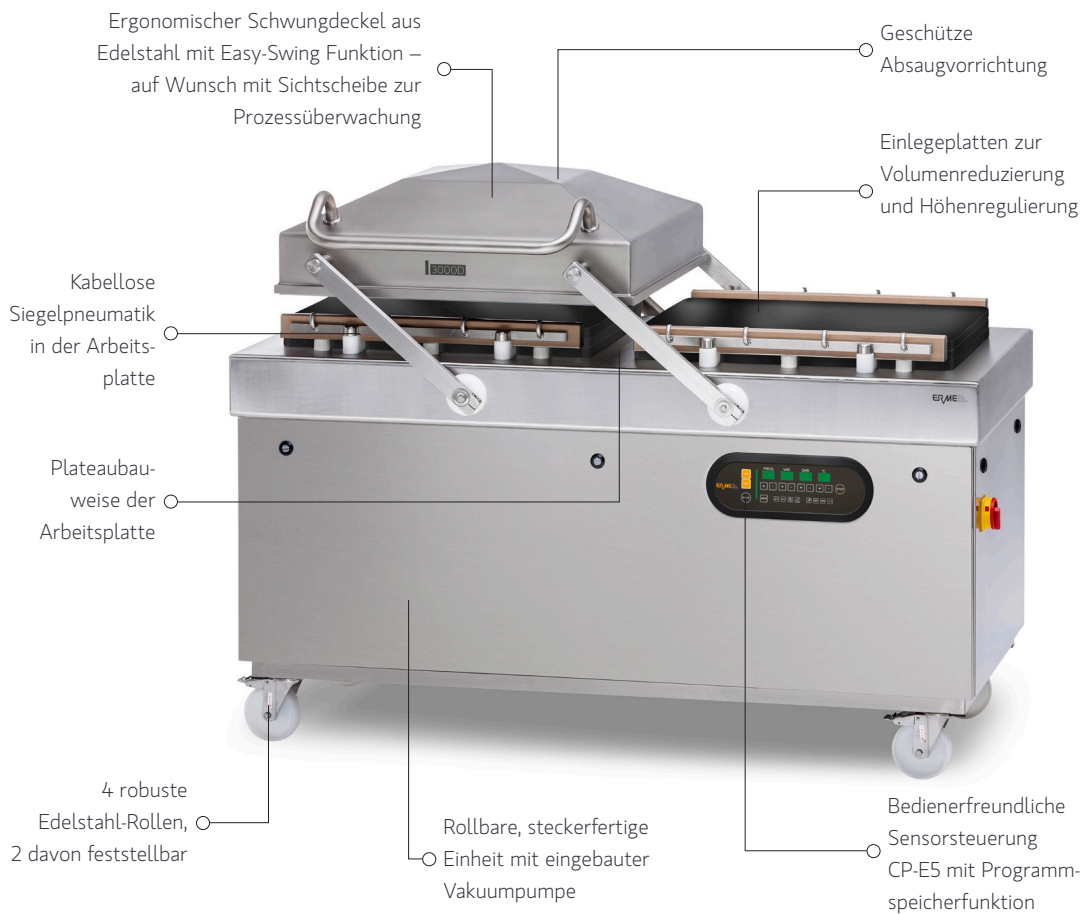
Das perfekte Zusammenspiel von Anpressdruck, Siegeltemperatur und Siegelzeit erzielt optimale Schweissergebnisse. Unsere Hochdruckschweissysteme sichern gleichbleibende Schweissergebnisse auch bei stärkeren Beuteltypen. So werden unnötige Keimbelastungen vermieden.



Service & Reinigung

Im Fokus der Konstruktion steht die Reinigungsfreundlichkeit unserer Maschinen. Die Plateaubauweise der Vakuumkammer sowie kabellos geführte Drucksysteme ermöglichen eine leichte Reinigung der Arbeitsfläche. Einzelkomponenten sind leicht zugänglich und übersichtlich angeordnet. Ein Serviceprogramm unterstützt die Funktionalität der Vakuumpumpe.

Maschinenaufbau I3000D



Deckel und Kammer

Die stabile Plateaubauweise des Arbeitstisches aus Edelstahl gewährleistet optimale Reinigungsfreundlichkeit. Der Deckel ist aus hochwertigem Edelstahl gefertigt.

Kammer



- Vermeidung schmutzanfälliger Schweißnähte
- Reinigungsfreundliche Plateaubauweise besonders geeignet für industrielle Anwendungen
- Herausnehmbare Schweiß- und Begasungseinheit

Einlegeböden



- Optimale Einlegehöhe
- Minimierung des Kammervolumens
- Verkürzung der Evakuierungszeit
- Griffloch für einfache Handhabung
- Bestehend aus robusten, lebensmittelunbedenklichen PE-Materialien
- Abgerundete Ecken für sichere Handhabung
- Spülmaschinene geeignet

Edelstahldeckel

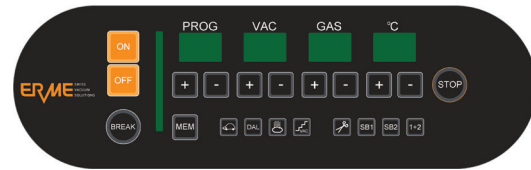


- Ergonomische Deckelführung
- Verschiedene Höhen verfügbar
- Deckelverschlussmechanismus
- Silikonlippendichtung für leichtgängigen Deckelverschluss
- Reinigungsfreundliche Schweißsystem-Installation im Deckel
- Schweißsysteme leicht zu deinstallieren

Steuerung

Sensorsteuerung CP-E5

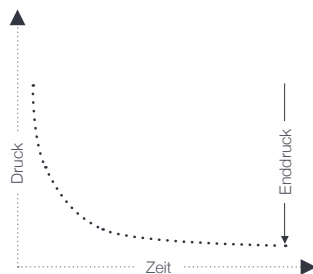
Unsere Sensorsteuerung CP-E5 ist mit einem Präzisions-Vakuumsensor ausgestattet und ermöglicht eine exakte Einstellung wichtiger Betriebsparameter: Vakuum, Gas und Siegelung.



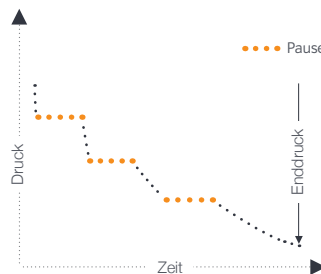
Vorteile

- Bedienerfreundlichkeit
- 99 Programmspeicher
- Übersichtliche Darstellung der Einzelparameter
- Break-Funktion für sofortigen Prozessabbruch
- HzO-Sensor zur automatischen Verpackung von Flüssigkeiten, flexibel nach Kundenanforderung einstellbar
- Quick-Stop-Funktion für die Verpackung von Flüssigkeiten
- Stufen-Vakuum-Funktion für langsam ausgasende Produkte
- Zyklisches Vakuum ermöglicht mehrfaches Spülen des Beutels
- „Red-Meat“-Programm für Schrumpfbeutel-Verpackungen
- Dauerlauf-Funktion (DAL) – Service-Programm zur automatischen Reinigung der Vakuumpumpe
- Schweissysteme separat ansteuerbar
- Spritzwassergeschützte Ausführung
- Soft-Air-Funktion zur schonenden Rückbelüftung
- Individuelle Einstellung von: Abkühl-, Anpress- und Rückbelüftungszeit
- Betriebsstundenzähler zur Überwachung der Service-Intervalle

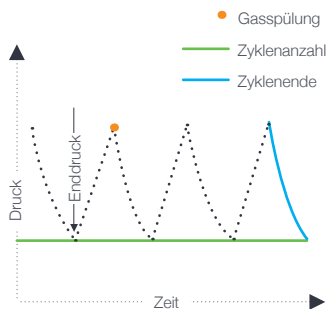
Enddruckgesteuerte Evakuierung mit Auto-Stop-Funktion



Stufen-Vakuum



Zyklisches Vakuum



Schweissung

Separat regelbare Trennschweissung:

Runddraht 1,2 mm Ø
Flachdraht 4 x 0,2 mm

- Hochdruck-Schweissung, für sichere Siegelung auch bei dicken Beutelstärken



BUSCH Vakuumpumpe

Unsere ERME Vakuum-Verpackungsmaschinen sind mit leistungsstarken, ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpen der Firma Busch ausgestattet.



(Abbildung ähnlich)

Vorteile

- Reduzierung des Sauerstoffgehaltes bis max. 0,1%
- Konstant hohes Vakuum-Niveau
- Optimale Konservierung feuchtigkeits- und/oder sauerstoffempfindlicher Produkte
- Langzeit-Ersatzteil-Garantie
- Servicefreundliche Konstruktion
- Ausgereifte, langlebige Technik „Made in Germany“
- Gas-Ballast-Ventil zur Abförderung grösserer Dampfmenen

Technische Daten

Nennsaugvermögen	160 m ³ /h
Enddruck in mBar	0,1
Motornennleistung in kW *	ca. 4
Motornendrehzahl in U/min	1500
Schalldruckpegel (ISO 2151) in dB	70
Ölfüllung in Liter	5

* abhängig von der Spannungsversorgung

Optionen

1. Begasung, 4 x 4 lange Edelstahldüsen
2. Sichtscheibe im Deckel
3. Deckelautomatik
4. Steuerung seitlich an einem Edelstahl-Arm
5. Volumenreduzierung im Deckel (3 Konturenplatten mit Edelstahlbefestigungen)

